АГРИСОВГАЗ
ГРУППА КОМПАНИЙ

ООО «АГРИСОВГАЗ», ИНН 4011003730
249092, Калужская область,
Малоярославец, Мариая 3
Тел.: +7 (495) 647-04-44, 8 (800) 302-10-35
E-mail: info@agrisovgaz.ru www.agrisovgaz.ru

СЕРТИФИКАТКАЧЕСТВА№ 3385

Заказчик **АО «Металлсервис»**

Договор/контракт № _____

Наименование продукции **Трубы стальные электросварные круглые ГОСТ 10704-91**

№ п/п	Номер плавки	Номер партии	Марка стали	ГОСТ на марку стали	Покрытие, мкм	Количество, шт.		Размеры, мм			*Масса нетто, кг	Примечание
						Пакетов	Профилей в пакете	D/axb	S	L		
1	2410541	8168.3.1	Ст3сп	380-2005	-	1	37	Ø 108	4,0	12000	4560	теоретич.

№ п/п	Химический состав%								Механические свойства			Технологические испытания			
	C %x100	Si %x100	Mn% x100	S %x1000	P %x1000	Cr% x100	Ni %x100	Cu %x100	Временное сопротивление, Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относительное удлинение, %	Загиб	Раздача	Сплющ.	Гидроис пыт.
1	18	16	44	1,7	1,2	5	2	4	480	340	38,0	уд.	-	уд.	гарант.

Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 10705-80

Ответственный за выписку сертификата _____ Е.Н. Белокопытова

«03» июня 2024 г.

АО "Новосибирский металлургический завод им. Кузьмина" ф. 014

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 515513 от 26.10.2024

Грузополучатель: Металлсервис-Москва ООО

Автомобиль № Н885СК198 Количество грузовых мест 8

НД - ТУ 24.20.1-001-52848343-2018, ГОСТ 10704-91

Наименование продукции - ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ И КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

Номер строки	Номер плавки	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размеры, мм	Метраж, п/м	Количество, штук	Масса теоретическая, т	Механические и технологические свойства						Примечание
									временное сопротивление кгс/мм²	относительное удлинение, %	предел текучести, кгс/мм²	сплющивание	изгиб	гидродавление, кгс/см²	
1	242031913	Ст3сп	7900811	30367	76x3.0x 12000	528,0	44	2,851	47	33	-	Уд.	-	-	-
2	242031913	Ст3сп	7900811	30366	76x3.0x 12000	528,0	44	2,851	47	33	-	Уд.	-	-	-
3	242026813	Ст3сп	7900810	30282	76x3.0x 12000	528,0	44	2,851	46,5	33	-	Уд.	-	-	-
4	242026813	Ст3сп	7900810	30281	76x3.0x 12000	528,0	44	2,851	46,5	33	-	Уд.	-	-	-
5	242026813	Ст3сп	7900810	30283	76x3.0x 12000	528,0	44	2,851	46,5	33	-	Уд.	-	-	-
6	242026813	Ст3сп	7900810	30275	76x3.0x 12000	528,0	44	2,851	46,5	33	-	Уд.	-	-	-
7	242026813	Ст3сп	7900810	30274	76x3.0x 12000	528,0	44	2,851	46,5	33	-	Уд.	-	-	-
8	241991913	Ст3сп	7900809	30243	76x3.0x 12000	528,0	44	2,851	47	33	-	Уд.	-	-	-
ИТОГО:						**4224,0**	**352**	**22,808**							

Трубы электросварные. Отгрузка труб производится по теоретической массе. Химический состав труб соответствует ГОСТ 380-2005. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом, по ГОСТ 10705-80 С.6, пункт **3.3а. (Измененная редакция, Изм. № 3).

Примечание: Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Акционерное общество «НМЗ им. Кузьмина» ОТК Для сертификатов г. Новосибирск

Заведующий складом
должность

Акционерное Общество металлургический завод им. Кузьмина г. Новосибирск подпись

Никитина Марта Валерьевна
Ф.И.О

КОПИЯ ВЕРНА

Общество с ограниченной ответственностью МЕТАЛЛСЕРВИС-МОСКВА для накладных г. Санкт-Петербург ОГРН 1067746976397 * МОСКВА *

Северсталь

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА И КОЛИЧЕСТВА № 4010358364 от 09.11.2024

Сертификат приемочных испытаний ГОСТ 7566/3.1

Система менеджмента качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949, СТО Газпром 9001

Грузополучатель, адрес

Общество с ограниченной ответственностью "Северсталь-Вторчермет"

198095, Санкт-Петербург, Химический переулок, д. 4

Станция САНКТ-ПЕТЕРБУРГ-БАЛТИЙСКИЙ

Номер контракта-договора 643/1000-23101044

Номер т/с 55105258

Заказ № 40/4-18430

Лист 1 Листов 2

Наименование продукции

Лист г/к

Кол-во товара 14

Масса нетто факт 64.785

Стандарт (марки / поставки / профиля) ГОСТ 380-2005 / ГОСТ 14637-89 / ГОСТ 19903-2015

Отгружаемые позиции

№ пп	Поз №	Плавка	Партия/Ед	Марка	Размеры, мм	Кол-во	Масса нетто факт, т	Масса брутто факт, т	Ид №
1	20	A246309	4619 015	Ст3сп - 5 -СВ	4.00 x 1500 x 6000	1	4.960	4.965	10051570555
2	20	A246309	4619 016	Ст3сп - 5 -СВ	4.00 x 1500 x 6000	1	4.600	4.605	10051570561
3	20	A246309	4619 017	Ст3сп - 5 -СВ	4.00 x 1500 x 6000	1	4.615	4.620	10051570570
4	20	A246309	4619 019	Ст3сп - 5 -СВ	4.00 x 1500 x 6000	1	4.645	4.650	10051570603
5	20	A246309	4619 020	Ст3сп - 5 -СВ	4.00 x 1500 x 6000	1	4.615	4.620	10051570635
6	20	A246309	4619 021	Ст3сп - 5 -СВ	4.00 x 1500 x 6000	1	4.610	4.615	10051570688
7	20	A246309	4619 022	Ст3сп - 5 -СВ	4.00 x 1500 x 6000	1	4.630	4.635	10051570710
8	20	A246309	4619 023	Ст3сп - 5 -СВ	4.00 x 1500 x 6000	1	4.635	4.640	10051570722
9	20	A246309	4619 024	Ст3сп - 5 -СВ	4.00 x 1500 x 6000	1	4.645	4.650	10051570760
10	20	A246309	4619 025	Ст3сп - 5 -СВ	4.00 x 1500 x 6000	1	4.620	4.625	10051570761

Качественные характеристики

№ пп	Кромка	Кат. н. хар-к	По размерам	Плоскостн	Точн. толщ	Свариваемость
1-10	НО	5	форма IV	ПН	А	СВ

Химический состав

№ пп	C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	N %	As %
1-10	0.17	0.20	0.32	0.007	0.010	0.03	0.01	0.01	0.005	0.001

Результаты испытаний

№ пп	Рулон	Предел текучести сигма-т, поперек, Н/мм2	Предел прочн-ти сигма-в, поперек, Н/мм2	Относ-е удл. дельта-5, поперек, %	Холодный изгиб. 180°, поперек	Уд вяз KCU-20°C, поперек факт(средн), Дж/см2	Удар. вяз KCV+20°C, вдоль факт(средн), Дж/см2
1-10	01	356	466	34	УД	138/138/138(138)	149/149/149(149)

№ пп	После мех.стар уд вяз-ть KCU+20°C, поперек факт(средн), Дж/см2
1-10	163/163/163(163)

Смотрите продолжение

Северсталь

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА И КОЛИЧЕСТВА № 1510243027

от 03.10.2024

Сертификат приемочных испытаний ГОСТ 31458/3.1
Система менеджмента качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949, СТО Газпром 9001

Грузополучатель, адрес
Общество с ограниченной ответственностью "Северсталь-Вторчермет"

198095, Санкт-Петербург, Химический переулок, д. 4

Станция САНКТ-ПЕТЕРБУРГ-БАЛТИЙСКИЙ
Транспорт № 62697156

Номер контракта-договора 643/1000-23101044
Заказ № 15/4-6864

Наименование продукции
Труба г/к э/с круглая

Кол-во товара: 12
Масса нетто теор: 46.231

Стандарт (марки/поставки/профиля) ГОСТ 380-2005 / ГОСТ 10705-80 / ГОСТ 10704-91

Отгружаемые позиции

№ пп	Поз №	Плавка	Партия атт.	Марка	Профилеразмер, мм	Длина, мм	Метраж, м	Кол-во пак.	Кол-во шт.	Масса нетто теор, т	Масса брутто факт, т
1	10	345676	490452/01	Ст3пс	89Х3.0	12000	1260	2	105	8.037	8.326
2	10	345676	490452/06	Ст3пс	89Х3.0	12000	624	1	52	3.980	4.208
3	10	В145758	490452/08	Ст3пс	89Х3.0	12000	1260	2	105	8.037	8.536
4	10	В244061	490452/10	Ст3сп	89Х3.0	12000	624	1	52	3.980	4.248
5	10	Г145873	490452/04	Ст3пс	89Х3.0	12000	612	1	51	3.904	4.158
6	10	Г245020	490452/02	Ст3пс	89Х3.0	12000	1248	2	104	7.960	8.456
7	10	Г245037	490452/07	Ст3пс	89Х3.0	12000	612	1	51	3.904	4.148
8	10	Е241437	490452/12	Ст3сп	89Х3.0	12000	384	1	32	2.449	2.468

Примечание: Неразрушающий контроль сварного шва 100%

Качественные характеристики

№ пп	Точн. длин	Кратность длины	Вид ГИ	Группа качества
1-8	II	МД	I	В

Химический состав

№ пп	C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	N %	As %
1-2	0.15	0.10	0.41	0.012	0.010	0.04	0.03	0.04	0.04	0.008	0.002
3	0.16	0.03	0.23	0.009	0.015	0.03	0.01	0.01	0.05	0.007	0.001
4	0.15	0.18	0.17	0.004	0.007	0.02	0.02	0.03		0.005	0.002
5	0.16	0.02	0.38	0.009	0.010	0.01	0.01	0.01	0.03	0.004	0.001
6	0.15	0.02	0.22	0.007	0.009	0.02	0.01	0.01	0.04	0.005	0.001
7	0.16	0.03	0.37	0.009	0.012	0.02	0.01	0.01	0.01	0.005	0.001
8	0.19	0.22	0.36	0.011	0.017	0.04	0.02	0.03		0.006	0.002

Результаты испытаний

№ пп	Предел прочн-ти сигма-в, поперек, Н/мм2	Прочность сварного соединения, Н/мм2	Относительное удлинение дельта-5, поперек, %	Сплющивание макс
1	474	451/442	33	УД/УД
2	474	456/447	33	УД/УД
3	447	456/447	32	УД/УД
4	461	383/384	30	УД/УД
5	463	451/442	31	УД/УД
6	449	451/442	42	УД/УД
7	454	456/447	31	УД/УД
8	512	383/384	32.5	УД/УД

Смотрите продолжение